

ICS 61.080
分类号: Y99
备案号: 21459-2007



中华人民共和国轻工行业标准

QB/T 2865—2007

制鞋机械 自动圆盘式塑胶鞋底注射成型机

Footwear machines
Automatic disk type plastic sole injection moulding machine

2007-05-29 发布

2007-12-01 实施

中华人民共和国国家发展和改革委员会 发布

前 言

本标准的附录A为规范性附录。

本标准由中国轻工业联合会提出。

本标准由全国毛皮制革机械标准化中心归口。

本标准由温州志光制鞋机械有限公司负责起草，中国皮革和制鞋工业研究院参加起草。

本标准主要起草人：何志光、姜国藩、黄水锋、黎忠平、孟常冰。

本标准首次发布。

制鞋机械 自动圆盘式塑胶鞋底注射成型机

1 范围

本标准规定了自动圆盘式塑胶鞋底注射成型机的分类、要求、试验方法、检验规则和标志、包装、运输、贮存。

本标准适用于自动圆盘式塑胶鞋底注射成型机（以下简称“注射成型机”）。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版均不适用于本标准，然而，鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件，其最新版本适用于本标准。

GB/T 191 包装储运图示标志

GB 5226.1—2002 机械安全 机械电气设备 第1部分：通用技术条件

GB/T 13306 标牌

GB/T 13384 机电产品包装通用技术条件

GB/T 16769 金属切削机床 噪声声压级测量方法

JB/T 8538—1997 塑料机械用螺杆、机筒

QB/T 1525—1992 制鞋机械产品型号编制方法

3 分类

3.1 型式

本产品型式为多工位圆盘式。

3.2 型号

按 QB/T 1525—1992 规定，并结合产品特点编制。表示方法如下。

